

VERIFICACIÓN DE PROVEEDORES

Reporte de verificación y visita a fábrica

Este es un ejemplo de formato. Cada empresa, precio, fecha y hallazgo que aparece a continuación es inventado y sirve para mostrar cómo se estructura el entregable. No describe a un proveedor, proyecto ni cliente real.

PREPARADO PARA	REFERENCIA	FECHA	PREPARADO POR
Cliente de ejemplo Ltda.	IA-FV-0000	26 de marzo de 2026	IndiAndes – visita presencial

Datos de la visita

Sitio visitado	Proveedor de ejemplo A – unidad 2	Ubicación	Panipat, Haryana
Fecha y hora	26 de marzo de 2026, 10:40 – 13:15	Anunciada	Sí, con 48 horas de aviso
Recibió	Jefe de producción y coordinador de exportaciones	Visita realizada por	Shaant Mathur, IndiAndes

Identidad y registros

La falla más común en este corredor es descubrir, después de pagar, que la contraparte es una comercializadora sin fábrica. Estas verificaciones responden esa pregunta primero.

VERIFICACIÓN	RESULTADO	EVIDENCIA OBSERVADA
Razón social coincide con la cotización	Confirmado	Certificado de constitución
Registro tributario vigente	Confirmado	Certificado en muro, número verificado
Código de importador-exportador	Confirmado	Documento fotografiado
Instalaciones propias o arrendadas por la entidad	Confirmado	Contrato exhibido, vence 2029
Fabricante, no intermediario	Confirmado	Maquinaria propia en operación
Datos bancarios corresponden a la entidad	Confirmado	Cheque anulado

Lo observado en terreno

Superficie productiva techada	Aprox. 4.200 m²	Máquinas de costura contadas	186, de las cuales 171 operando
Mesas de corte	6	Trabajadores presentes en planta	Aprox. 140
Turnos	Dos, seis días por semana	Producción en curso durante la visita	Ropa de cama y mantelería
Procesos internos	Corte, costura, revisión y empaque	Procesos externalizados	Tejido, teñido y bordado

El teñido está externalizado. Es habitual en este clúster, pero implica que la consistencia de color depende de un tercero con el que no contratas directamente.

Evidencia fotográfica

FOTOGRAFÍA	FOTOGRAFÍA	FOTOGRAFÍA
Planta principal de costura, hacia el este <i>En un reporte real este marco contiene una fotografía fechada.</i>	Bodega de tela con identificación de lotes <i>En un reporte real este marco contiene una fotografía fechada.</i>	Mesas de revisión final y empaque <i>En un reporte real este marco contiene una fotografía fechada.</i>

Hallazgos

MAYOR	Teñido subcontratado sin acuerdo de calidad escrito La tintorería es un negocio distinto, a unos 8 km. No existe contrato de servicio ni estándar de tolerancia de color entre ambos. Recomendación: Exigir una tolerancia de color por escrito en la orden de compra y aprobar una prueba de tintura por lote.
MENOR	Identificación de lotes escrita a mano La tela entrante se rotula manualmente. La trazabilidad resistió la prueba en dos lotes, pero el método depende de un solo bodeguero. Recomendación: Pedir número de lote en las listas de empaque para poder trazar el embarque después de su llegada.
MENOR	Detección de metales disponible pero no rutinaria Había un detector de agujas operativo. Se aplica a algunos clientes y a otros no. Recomendación: Especificar por escrito la detección de agujas para la orden completa.

Conclusión

La empresa fabrica lo que vende y tiene la capacidad que declara. La orden puede avanzar. El acuerdo de teñido es el único punto que conviene cerrar por escrito antes de liberar el anticipo, porque es la parte del proceso que la fábrica no controla.

Una visita registra lo que se pudo observar un día determinado, contra un alcance acordado previamente. No constituye una certificación acreditada ni elimina el riesgo comercial o de producto.